LiDAR データの角度の差分と距離の差分による データ量の削減

山本 真也1 大沢 恭平2 串田 高幸1

概要:飲食業界では、人手不足と労働生産性向上のために、自律走行搬送ロボットの活用が進んでいる. このようなロボットは常に変化する店のレイアウトや予測できない人間の動き、障害物に対応するため に LiDAR を利用している. LiDAR はリアルタイムで周囲の環境を点群データとして生成することができ る. 基礎実験より、LiDAR は 1[s] に約 178[KB] の測定データを出力する. このデータ量を送信するには 時間がかかるため、データ量の削減が課題として挙げられる. 本稿では、LiDAR によって測定された角度 の差分と距離の差分を用いた可逆圧縮手法を提案する. LiDAR データを取得して整形を行い、処理を行 うデータと 1 つ前のデータの、角度の差分と距離の差分を出力する. 出力した、値は固定長ビットでバイ ナリにエンコードされ送信される. 基礎実験では、LiDAR を使用して 30[s] 計測したデータと 60[s] 計測 したデータでは約 5.1[MB] のサイズが出力され送信には約 440[ms] かかった. 60[s] 計測したデータでは約 11[MB] 出力され、送信には約 960[ms] かかった. 評価実験では LiDAR が移動した際のデータや周りの環 境が変動するデータを圧縮し圧縮率や送信完了するまでの時間を評価する.

1. はじめに

背景

インダストリー 4.0 の台頭により、ロボット産業は重要 な役割を持つ. 自動車, 航空, 製造, 倉庫, 医療, 飲食の 分野で広く応用されつつある [1,2]. 特に飲食業界では、人 手不足や労働生産性向上に向けて,サービス分野における ロボットの活用が進んでいる.特に、レストランにおいて 配膳を行うロボットが用いられている [3]. また, 自律走行 搬送ロボット(AMR: Autonomous Mobile Robot)の導入 が進んでいる. これによりレストラン内を移動して注文を 受け,料理を配達するサービスの自動化を行っている [4]. レストランでは、障害物の配置に適応すること、予測でき ない人間の動きに対応することが課題となる [5-7]. AMR は Light Detection and Ranging(LiDAR)を活用するこ とでこれらの課題を対処している [8]. LiDAR により周囲 の環境をリアルタイムで把握し、障害物を回避しながら 安全に移動することが可能である [6]. LiDAR とはリアル タイムで点群データを生成するセンサーの一種である [9]. レーザーを継続的に発射し、光がセンサーに戻ってくるま

 東京工科大学コンピュータサイエンス学部
 〒192–0982 東京都八王子市片倉町1404-1

² 東京工科大学大学院バイオ・情報メディア研究科コンピュータサ イエンス専攻 〒 192-0982 東京都八王子市片倉町 1404-1 での時間を測定する [10]. ターゲットとの距離,速度,方 向に関する情報を非常に短時間かつ高精度で取得するこ とができる [11]. しかし,短時間で大量にデータが取得で きるため LiDAR から出力されるデータは大きい. そのた め,処理に多くの計算リソースが必要になる [10]. 通信を 行う際に,クラウドコンピューティングのネットワーク リソースを活用することで迅速に処理することが可能に なる [12]. ネットワークリソースを使用することに加え, LiDAR から出力されるデータに圧縮技術を利用する方法 が挙げられる [13]. 例として,オープンソースで使用でき る LASzip, PCL(*Point Cloud Library*), Draco, G-PCC, V-PCC, RLE と呼ばれるツールや圧縮技術がある [14–16].

課題

LiDAR センサーはリアルタイムで環境をスキャンし,角 度と距離が示されたデータを 1[s] に約 178[KB] 出力する. このデータ量をクラウドに送信するには時間がかかる点 を挙げる. LiDAR データの送信には通信帯域が圧迫され る [10,17]. 図1は通信帯域が圧迫した際の影響を示す.サ イズが大きくなれば送信にかかる時間は増加する.送信に 時間がかかれば,リアルタイム性が重要な状況では悪影響 を及ぼすことがある [18,19].例として,ロボットが人や障 害物を避ける際の動作に影響を及ぼすことが挙げられる.



図 1: 通信帯域の圧迫による影響

各章の概要

第2章では、本論文の関連研究を説明する.第3章では、 本研究の提案手法を説明する.第4章では、提案手法の実 装を説明する.第5章では、実験環境と実験の結果の分析 を説明する.第6章では、提案、実験、評価が本研究の課 題を解決しているかを議論する.第7章では、本稿のまと めを行う.

2. 関連研究

取得した LiDAR データをセグメント化し,各セグメ ントの特徴の抽出を行い比較する.これにより障害物を 特定する SegMatch と呼ばれるアルゴリズムがある [20]. SegMatch では,ロボットが位置を中心とした特定の範囲 内の点を取得する.その点からノイズを除去し,残った データで点同士が近いものをクラスタごとに,セグメント 化する.クラスタの特徴を抽出し,異なる時点で取得した クラスタと比較する.これにより,複雑な環境で物体や構 造の一致を見つけることができる.この研究では,1[Hz] の周波数で正確な位置特定ができたとあるが,周波数が低 いとレストランなどの環境内に移動する物体が多い場合, ノイズが多くなり障害物の特定が難しくなってしまう.

点群データに対し,時間的冗長性を活用した非可逆圧縮 を提案する研究がある [21–23]. この研究では,オクトリー データ構造という空間を8つの同じサイズの立方体に再帰 的に分割し,点の分布を表現する方法を利用する. この構 造は,点群データを管理し,分割した各空間の関係性を保 持するために使用される. これにより分割した空間ごとに 重複する点を特定し,取り出すことでデータの冗長性を利 用して圧縮している. ただし,この提案では物体が少ない 環境や静的な環境でのみ効果的な方法である. データに変 動のある環境であれば差分が増え圧縮できるデータが少な くなってしまう.

LAS 形式の LiDAR 用ロスレス圧縮ツールである LASzip を提案する研究がある [14]. LiDAR から取得した点群デー タを専用のツールやソフトウェアを使用して LAS 形式の データを LAZ 形式のデータに圧縮する. LAS 形式は AS- PRS(American Society for Photogrammetry and Remote Sensing)協会が策定した標準化フォーマットである. 冗長 性の削除やランレングスエンコーディングを用いることに よって, ロスレス圧縮を行っている. この手法では, 事前 に特定のツールの準備が必要になる. 本稿ではツールを使 用する必要がないシンプルなデータ圧縮を提案する.

LiDAR が出力した距離データを直接エンコードする提 案がある [24]. この提案では、点群データを画像として扱 い既存の画像圧縮アルゴリズムを応用することでデータの 圧縮を行う. 圧縮アルゴリズムとしては MPEG, JPEG を 用いている. 画像圧縮方法が点群データ圧縮において有効 であると示されている. しかし、MPEG, JPEG は圧縮時 に1部のデータが削除されるため、品質が低下する. この 研究では、非可逆圧縮方法は特定のアプリケーションに依 存すると記述されているが具体的なアプリケーション名が 挙げられていない. そのため、画像圧縮技術を用いた際の 品質の低下がどの程度許されるのかが分からない.

3. 提案

本稿では,測定データ間の角度の差分と距離の差分を用 いた,LiDAR データの可逆圧縮方法を提案する.提案方 式では以下の4つの項目について説明する.

- 各測定データ間の差分計算
- 角度差と距離差の出力
- 出力データの送信
- 解凍方法

提案方式

• 各測定データ間の差分計算

LiDAR データの出力結果を一部抜粋したものを出力結果 1 に表す.

出力結果 1: LiDAR データ (一部抜粋)

1	Ultra simple LIDAR data grabber for SLAMTEC								
	LIDAR.								
2	Version: 2.1.0								
3	SLAMTEC LIDAR S/N:								
	B5F6E1F4C2E398C0BCEA9AF33B2D4806								
4	Firmware Ver: 1.01								
5	Hardware Rev: 18								
6	SLAMTEC Lidar health status : 0								
7	theta: 0.39 Dist: 02754.00 Q: 47								
8	theta: 0.95 Dist: 02752.00 Q: 47								
9	theta: 1.50 Dist: 02751.00 Q: 47								
10	theta: 2.06 Dist: 02749.00 Q: 47								
11	theta: 2.61 Dist: 02747.00 Q: 47								
12	theta: 3.17 Dist: 02747.00 Q: 47								
13									
14									
15									
	1								

LiDAR データの構成について説明する. 1 行目から 6 行 目にヘッダー情報が記入される. LiDAR デバイスのバー ジョンやハードウェアの詳細, ステータス情報が含まれる. ヘッダー情報の後には, LiDAR が取得した測定点のデー タが続く. データには「theta」,「Dist」,「Q」の3つのパ ラメータが出力される.

• theta

「theta」は LiDAR から放射されるレーザーの方向を表し ている.

• Dist

「Dist」は LiDAR から放射されたレーザーが物体に当たり, 反射して LiDAR に戻るまで時間を計測し LiDAR から物 体までの距離を示す.

• Q

「Q(quality)」は測定品質を表している.「Q」の値は変化 がなく基本的に同じ値を出力する.「Dist」が正しく取得で きていない場合,「Q」は0になる.

本稿で用いる LiDAR では,「theta」は 0.01 度刻みで 「Dist」は 1[mm] で出力される. LiDAR が出力したデータ の 0 度から 192 度の範囲のデータを読み込む. 本提案で使 用する角度については PUDA 社の「Bellabot」の検知角度 を参考にした*1. また, LiDAR は正面を 0 度として設定 されている. 0 度から 192 度の範囲で値を取得するために LiDAR 本体の向きを 96 度傾ける. 測定データの取得範囲 についてを図 2 に示す.



LiDAR データを整形し各測定データの「theta」と「dist」 の値のみを取得する.図3は、LiDAR データの整形例で ある.本稿で用いた LiDAR では、1 周あたり約 600 個の データを出力する.加えて、0 度から 192 度の範囲では、 約 340 個のデータを出力する.

次に、各連続する測定データの角度差と距離差を計算す る.角度差は、取得した測定データの角度から1つ前の測 定データの角度を引いた値として計算される.角度差は整 数に変換して出力する.出力に少数が含まれることによ り、値が整数か小数を判断するために追加ビットが必要に なる.表現に必要となるビット数を抑えるため整数で表現

*1 https://www.pudurobotics.com/jp/products/bellabot



図 3: LiDAR データの整形

する. LiDAR データは 0.01 度刻みで「theta」が取得でき るため,整数値に変換する際は「theta」に 100 を乗算す る.距離差は,取得した測定データの距離から 1 つ前の測 定データの距離を引いた値を符号付きで出力する.なお, LiDAR データの最初の測定点を初期値として扱う.出力 結果 1 における初期値としては 39 と 2754 となる.

角度差と距離差の出力

図4に角度差と距離差の出力について示す.初期値は39 と2754となる.それ以降の測定データでは計算された角 度差と距離差を出力する.これにより,測定データの角度



図 4: 角度差と距離差の出力

差と距離差の組み合わせが圧縮データとして生成される. また,圧縮されたデータは1行にまとめて出力される.出 力結果1をもとに計算した結果を出力結果2に表す.

		出ス	力結	果	2: J	王縮	デー	*ータ (一部抜粋)							
1	39	2754	56	-2	55	-1	56	-2	55	-2	56	0	54	-1	

出力結果 2 では,初期値である「theta」の整数値である 39 と「Dist」の 2754 が出力される.続いて,次に測定さ れた「theta」の 0.95 と初期値の「theta」の 0.39 の差を計 算し整数値として 52 が出力される.また,次に測定され た「Dist」の 2752 と初期値の 2754 の差を計算し-2 が出力 される.以降は同様の手順で,処理する測定点と 1 つ前の 測定点の差を計算し出力していく.192度まで差を計算したら,次の0度の測定データから計算を繰り返す.

出力データの送信

測定データの角度差と距離差の組み合わせを出力する.ま た, 圧縮されたデータは1行にまとめて出力される.0度 から192度まで差を計算したら、サーバーへ角度差と距 離差のデータを送信する. また, 次の0度の測定データか ら計算を繰り返す.角度差と距離差のデータを送信する際 に、固定長のビット数でバイナリデータにエンコードする. 角度差と距離差の固定するビット数はそれぞれ異なる.本 稿で用いる LiDAR はステップ角が標準で 0.72 度であるた め、整数値に変換すると 72 になる. したがって、0 から 72 の範囲を表現できる必要がある. 0 から 127 を表現でき る7ビットが適しているため、角度差は7ビット固定で表 現される.また、最大で半径 12[m] の範囲で値を取得でき る. つまり, 出力される距離差の最大値としては 12000 と なる.したがって、0から12000の範囲を表現できる必要 がある. 0から 16384 を表現できる 14 ビットが適している ため、距離差は14ビット固定で表現される.以上の工程を 踏まえて出力結果2に出力結果1を圧縮した結果を示す.

出力結果 3: 圧縮データ (一部抜粋)

解凍方法

図5に角度差と距離差の出力について示す.送信された



図 5: 圧縮データの解凍

データを解凍する際は、7 ビット、14 ビットの順で区切り 解凍する. 圧縮データの最初のペアである、「39 2754」は 最初に測定された値なので、差分計算は行わない.「theta」 を整数値から raw データの単位に戻すため、値は「0.39 2754」となる. 次に、圧縮データのペア「56 -2」を処理す る. 1 つ前の角度差と距離差を足し合わせ、値を圧縮前に 戻す. そのため値は「0.95 2752」となる. 以降は、同様の 手順で加えていく.

LiDAR から取得した測定データに対し, 0 度から 192 度の

範囲の測定点を抽出し差分を取り圧縮を行った. 圧縮前の データサイズと圧縮後のデータサイズを表1に示す. 圧縮 前のデータサイズは,ファイル内に半角文字しかないため 文字数がバイト数になる. 圧縮後のデータサイズは,各測 定データのビット数に,測定データ数をかけて合計ビット 数を算出する. 各測定データのビット数は角度差と距離差 のビット数の合計で表される. 合計ビット数を8で割った 数がバイト数になる.

表 1: LiDAR データの圧縮前と圧縮後

	圧縮前のデータサイズ	圧縮後のデータサイズ			
データサイズ	2062[byte]	880[byte]			

圧縮の結果より,約 42.6%までデータサイズを削減する ことができる.

ユースケース・シナリオ

レストランで使用されるケータリングロボットを想定す る.図6にユースケースシナリオを示す.ケータリングロ



図 6: ユースケース

ボットには障害物を検知して回避するために LiDAR を搭 載する.モニタリングや LiDAR データを処理して回避の 判断をするためにクラウドにデータを送信することを想 定する.また,クラウドでは LiDAR データを受け取り処 理した結果をロボットに返す.LiDAR は短時間で大量の データを生成することができる.しかし,データ量が大き いと送信やデータの処理に時間がかかり,障害物検知や回 避が遅れる.本提案を適用することにより,大量に生成さ れた LiDAR データが圧縮され通信にかかる時間が少なく なる.これにより,リアルタイムで障害物検知や回避が可 能になる.

4. 実装

圧縮を行うソフトウェア「compression」と解凍を行う ソフトウェア「decompression」は Python を使用して実装 した. 図7に実装したソフトウェアの概要を示す. このソ



図 7: 提案手法の実装

フトウェアでは、LiDAR データを読み取り、「theta」と 「dist」の値のみを取得し、ポイント間の角度差を計算する. 計算した角度差と「dist」のペアを1行で出力する.また、 読み取る LiDAR データは RPLiDAR C1 を用いて取得す る.LiDAR を使用するにあたって SLAMTEC 社の SDK を利用した*².

5. 評価実験

評価実験として,LiDAR 本体が動いた際のデータや周 りの環境が変動するデータ,環境が変動しないデータを用 いて,圧縮を行う.圧縮率や送信して解凍するまでの時間 を計測し評価する.加えて,LiDAR から出力される raw データを圧縮せずに送る場合と提案手法で圧縮したデータ を送った場合で,送信時間を計測し評価を行う.

*2 https://github.com/Slamtec/rplidar_sdk

実験では、以下の環境で実施する.

• LiDAR

SLAMTEC 社の RPLidar C1 を使用し, LiDAR が動い た場合のデータ,周りの環境が変動するデータ,環境が変 動しないデータを取得する.

• サーバー

送信先のサーバーには, Ubuntu24.04LTS をインストール した仮想マシンを用意する. 受信したデータを保存する データベースには MongoDB を用いる.

基礎実験

LiDAR から出力された環境データを使用する.図8に 基礎実験の概要を示す.



図 8: 基礎実験の概要

基礎実験では、以下の環境で実施する.

• LiDAR

SLAMTEC 社の RPLidar C1 を使用し,周囲の環境デー タを取得する.データは 30[s] 計測したデータと 60[s] 計測 したデータを用意する.

• クライアント

Dell 社の「Inspiron 5402」を用いて LiDAR が出力した データをサーバーに送信する.データの送信には,Wi-Fi を使用する.

Wi-Fi ルーター

ASUS社の「ASUS TUF-AX5400」を用いる. Wi-Fiルー ターとサーバーは 1[Gbps] のケーブルで有線接続されて いる.

• サーバー

送信先のサーバーには,Ubuntu24.04LTS をインストー ルした仮想マシンを用意する.受信したデータを保存する データベースには MongoDB を用いる.

実験目的は, raw データのサイズや実際に遅延するかを 確認するため実験を行う. 30[s] 計測したデータと 60[s] 計 測したデータを記録する. それに加えて, 取得した 2 つの LiDAR データをサーバーに送信し, 送りきるまでの時間 テクニカルレポート CDSL Technical Report

を計測する.実験は各データ10回送信する.

実験結果

実験の結果を表2に示す.

表 2: 各時間の計測したデータサイス						
	30[s] 計測したデータ	60[s] 計測したデータ				
データサイズ	5.1[MB]	11[MB]				

30[s] 計測したデータのデータサイズは約 5.1[MB] とな り, 60[s] 計測したデータのデータサイズは約 11[MB] と なった.

送信時間を計測した結果をヒストグラムにし,図9に 示す.



図 9: 計測したデータの送信時間

30[s] 計測したデータの送信時間の最頻値は約 440[ms] と なった.次に,60[s] 計測したデータの送信時間の最頻値は 約 960[ms] となった.

6. 議論

本提案では差分データをバイナリに変換する際に,固定 長ビットを使用している.固定長にすることで,データの 読み書きや処理が単純化される.しかし,全てのデータを 同じビット長で表すため,実際に必要なビット数よりも多 くのビットを使用してしまう.これにより,データ量が増 加してしまう.バイナリデータは0と1のみで表される. そのため0や1が連続する箇所が発生する.RLE 圧縮を 用いることにより,連続した値を少ないデータ量で表すこ とができる.

センシングする環境によって,スキャンデータの密度や 分布が変化する.この変化により,角度差と距離差の値が 増減する.例えば,物体が密集した環境では,角度差と距 離差は小さくなるため圧縮効率が向上する.一方で,物体 が散在した環境では,角度差と距離差の値は大きくなるた め圧縮率が低下すると考えられる.すでに送信したデータ と比較して変更点があった部分のみ送信することにより環 境に左右されずに圧縮することができる.

7. おわりに

飲食業界では人手不足や労働生産性向上に向けて、サー ビス分野におけるロボットの活用が進んでいる. ロボッ トには障害物や人の検知のために LiDAR と呼ばれるセン サーを用いる. LiDAR は短時間で大量のデータを出力す る. 課題は,通信帯域を圧迫してしまい,それにより送信 時間が遅くなり全体的な処理が遅くなってしまうことで ある. 基礎実験として, 30[s] 計測したデータと 60[s] 計測 したデータのサイズを記録し、サーバーに送信完了する までの時間を計測した.その結果,30[s] 計測したデータ ではサイズが約 5.1[MB] で送信時間は約 440[ms] となり, 60[s] 計測したデータではサイズが約 11[MB] で送信時間 は約 960[ms] であった. 課題を解決するために、本稿では LiDAR データのポイント間の差分を用いた可逆圧縮手法 を提案する.評価は LiDAR が移動した際のデータや周り の環境が変動するデータを圧縮し圧縮率や送信完了するま での時間を評価する.

参考文献

- Guo, P., Shi, H., Wang, S., Tang, L. and Wang, Z.: An ROS Architecture for Autonomous Mobile Robots with UCAR Platforms in Smart Restaurants, *Machines*, Vol. 10, No. 10 (online), DOI: 10.3390/machines10100844 (2022).
- [2] Tallavajhula, A.: Lidar Simulation for Robotic Application Development: Modeling and Evaluation., PhD Thesis, Carnegie Mellon University, USA (2018).
- [3] Shimmura, T., Ichikari, R., Okuma, T., Ito, H., Okada, K. and Nonaka, T.: Service robot introduction to a restaurant enhances both labor productivity and service quality, *Procedia CIRP*, Vol. 88, pp. 589–594 (online), DOI: https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.05.103 (2020). 13th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, 17-19 July 2019, Gulf of Naples, Italy.
- [4] Moshayedi, A. J., Roy, A. S., Liao, L., Khan, A. S., Kolahdooz, A. and Eftekhari, A.: Design and Development of FOODIEBOT Robot: From Simulation to Design, *IEEE Access*, Vol. 12, pp. 36148–36172 (online), DOI: 10.1109/ACCESS.2024.3355278 (2024).
- [5] Garcia-Haro, J. M., Oña, E. D., Hernandez-Vicen, J., Martinez, S. and Balaguer, C.: Service Robots in Catering Applications: A Review and Future Challenges, *Electronics*, Vol. 10, No. 1 (online), DOI: 10.3390/electronics10010047 (2021).
- [6] Qaisar, M. W., Shakeel, M. M., Kedzia, K., Machado, J. M. and Jan, A. Z.: Localization-based waiter robot for dynamic environment using Internet of Things, *International Journal of Information Technology*, (online), DOI: 10.1007/s41870-023-01723-8 (2024). In press.
- [7] Piazza, E., Lima, P. U. and Matteucci, M.: Performance Models in Robotics With a Use Case on SLAM, *IEEE Robotics and Automation Letters*, Vol. 7, No. 2, pp. 4646–4653 (online), DOI: 10.1109/LRA.2022.3151162 (2022).
- [8] Jeyabal, S., Sachinthana, W. K. R., Bhagya, S. M., Samarakoon, P., Elara, M. R. and Sheu, B. J.: Hard-to-

Detect Obstacle Mapping by Fusing LIDAR and Depth Camera, *IEEE Sensors Journal*, pp. 1–1 (online), DOI: 10.1109/JSEN.2024.3409623 (2024).

- [9] Zhang, X., Gao, W. and Liu, S.: Linear model based geometry coding for LiDAR acquired point clouds, arXiv preprint arXiv:2001.03871 (2020).
- [10] Sato, K., Shinkuma, R., Sato, T., Oki, E., Iwai, T., Kanetomo, D. and Satoda, K.: Prioritized Transmission Control of Point Cloud Data Obtained by LIDAR Devices, *IEEE Access*, Vol. 8, pp. 113779–113789 (online), DOI: 10.1109/ACCESS.2020.3003753 (2020).
- [11] Zhang, R., Li, S., Lu, W., Sun, J., Zhang, Y. and Ge, W.: Coherent heterodyne FMCW lidar based on combined single/double sideband modulation detection technology, *Infrared Physics Technology*, Vol. 137, p. 105181 (online), DOI: https://doi.org/10.1016/j.infrared.2024.105181 (2024).
- [12] Bui, G., Calyam, P., Morago, B., Antequera, R. B., Nguyen, T. and Duan, Y.: LIDAR-based virtual environment study for disaster response scenarios, 2015 *IFIP/IEEE International Symposium on Integrated Network Management (IM)*, pp. 790–793 (online), DOI: 10.1109/INM.2015.7140377 (2015).
- [13] Roriz, R., Silva, H., Dias, F. and Gomes, T.: A Survey on Data Compression Techniques for Automotive LiDAR Point Clouds, *Sensors*, Vol. 24, No. 10 (online), DOI: 10.3390/s24103185 (2024).
- [14] Isenburg, M.: LASzip: lossless compression of LiDAR data, *Photogrammetric engineering and remote sens*ing, Vol. 79, No. 2, pp. 209–217 (2013).
- [15] Rusu, R. B. and Cousins, S.: 3D is here: Point Cloud Library (PCL), 2011 IEEE International Conference on Robotics and Automation, pp. 1–4 (online), DOI: 10.1109/ICRA.2011.5980567 (2011).
- [16] Graziosi, D., Nakagami, O., Kuma, S., Zaghetto, A., Suzuki, T. and Tabatabai, A.: An overview of ongoing point cloud compression standardization activities: video-based (V-PCC) and geometry-based (G-PCC), *APSIPA Transactions on Signal and Information Processing*, Vol. 9, p. e13 (online), DOI: 10.1017/AT-SIP.2020.12 (2020).
- [17] Otsu, R., Shinkuma, R., Sato, T. and Oki, E.: Data-Importance-Aware Bandwidth-Allocation Scheme for Point-Cloud Transmission in Multiple LIDAR Sensors, *IEEE Access*, Vol. 9, pp. 65150–65161 (online), DOI: 10.1109/ACCESS.2021.3075275 (2021).
- [18] Ojanperä, T., Mäkelä, J., Majanen, M., Mämmelä, O., Martikainen, O. and Väisänen, J.: Evaluation of LiDAR data processing at the mobile network edge for connected vehicles, *EURASIP Journal on Wireless Communications and Networking*, Vol. 2021, No. 1, p. 96 (online), DOI: 10.1186/s13638-021-01975-7 (2021).
- [19] Houshiar, H. and Nüchter, A.: 3D point cloud compression using conventional image compression for efficient data transmission, 2015 XXV International Conference on Information, Communication and Automation Technologies (ICAT), pp. 1–8 (online), DOI: 10.1109/I-CAT.2015.7340499 (2015).
- [20] Dubé, R., Dugas, D., Stumm, E., Nieto, J., Siegwart, R. and Cadena, C.: SegMatch: Segment based place recognition in 3D point clouds, 2017 IEEE International Conference on Robotics and Automation (ICRA), pp. 5266–5272 (online), DOI: 10.1109/ICRA.2017.7989618 (2017).
- [21] Kammerl, J., Blodow, N., Rusu, R. B., Gedikli, S.,

Beetz, M. and Steinbach, E.: Real-time compression of point cloud streams, 2012 IEEE International Conference on Robotics and Automation, pp. 778–785 (online), DOI: 10.1109/ICRA.2012.6224647 (2012).

- [22] Moreno, C., Chen, Y. and Li, M.: A dynamic compression technique for streaming kinect-based Point Cloud data, 2017 International Conference on Computing, Networking and Communications (ICNC), pp. 550–555 (online), DOI: 10.1109/ICCNC.2017.7876188 (2017).
- [23] Mekuria, R., Blom, K. and Cesar, P.: Design, Implementation, and Evaluation of a Point Cloud Codec for Tele-Immersive Video, *IEEE Transactions on Circuits* and Systems for Video Technology, Vol. 27, No. 4, pp. 828–842 (online), DOI: 10.1109/TCSVT.2016.2543039 (2017).
- [24] Tu, C., Takeuchi, E., Miyajima, C. and Takeda, K.: Compressing continuous point cloud data using image compression methods, 2016 IEEE 19th International Conference on Intelligent Transportation Systems (ITSC), pp. 1712–1719 (online), DOI: 10.1109/ITSC.2016.7795789 (2016).